

Elektrolityczne proszki miedzi są produkowane metodą osadzania elektrolitycznego, która zapewnia unikalny kształt cząstek, dzięki któremu posiadają one wysoką wytrzymałość wyprasek przed spiekaniem.

Ta metoda produkcji daje ponadto proszki o wysokim stopniu czystości i doskonałych właściwościach przewodzenia elektrycznego.



ZASTOSOWANIE:

Materiały metalograficzne, szczotki i ślizgi węglowe
 Farby przeciwporostowe
 Katalizatory
 Matryce do narzędzi diamentowych
 Spiekane materiały cierne
 Spoiwo żywiczne



WŁASNOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE:

Postać: kształt zbliżony do dendrytu

proszek Cu	Cu %	Pb %	As %	Fe %	Sb %
	min. 99,7	max 0,05	max 0,005	max 0,02	max 0,001

Granulacji : 0,045 mm, 0,063 mm, 0,160 mm (inne wg życzenia klienta)

Odmiana proszku	> 0,045	> 0,063	> 0,102	> 0,160	> 0,250	Ciężar nasypowy
0,045	max 5%	0%				1,2-1,35 g/cm ³
0,063	5-20%	max 1%	0%			1,45-1,6 g/cm ³
0,160	min. 75%	min. 50%	max 20%	max 5%	0%	2,15-2,4 g/cm ³



PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT:

Materiał jest pakowany do worków papierowych z wkładką PE po 50 kg lub do beczek metalowych po 50 kg wewnątrz worków PE. W środku pochłaniacz wilgoci.

Opakowany proszek miedzi należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych, wolnych od wilgoci i zanieczyszczeń chemikaliami. Substancja nie może być przechowywana razem z materiałami łatwopalnymi i działającymi jak utleniacze.



UTYLIZACJA, ZAGROŻENIA:

Ze względu na postać i zastosowanie substancji, powstawanie odpadów jest znikome. Utylizacja posegregowanych odpadów i substancji przeterminowanych, poprzez zwrot do dystrybutora produktu lub w sposób przewidziany w aktualnie stosownych przepisach.